



Marótűk

- Minőségi maró- és gyémánt tűk
- Minden alkalmazáshoz a hozzávaló szerszám

Marótű típusok

A különböző anyagok és különböző feladatok a gravírozás során megkövetelik a hozzávaló szerszám használatát.

A következőkben megtalálja az egyes szerszámtípusokat és használatuk listáját.

- **Marótű:** Ez a szerszám szinte minden gravírozó anyag megmunkálására alkalmas és a fémösszetétele (pl.: HSS vagy keményfém) miatt szinte minden előforduló anyaghoz használható.
- **Marótű negyedelt:** Rozsdamentes táblák gravírozására alkalmas.
- **Egyélű marótű:** Kivágásokhoz és fúrásokhoz alkalmas
- **Többélű marótű:** Ez a marótű kimondottan formák és reliefek megmunkálására alkalmas.

Kenőfolyadék

Sok anyag nem igényel kenőfolyadékot. Ezek a hajlékony anyagok és a lakozott réz.

Vannak olyan anyagok, amelyek megmunkálása közben kenőfolyadék használata szükséges, hogy a gravírozás szebb legyen és a marótű élettartama meghosszabbodjon.

A kenőfolyadék a marótűk hűtésére szolgál illetve, hogy az anyagban élesebb vonalak rajzolódjanak ki.



Anyagok	Marótű típus	Fordulatszám	Előtolás	Hűtés	Hátsóél
Műanyag	keményfém	15-20.000 1/min.	gyors	nincs	35-40°
Melamin	keményfém	15-20.000 1/min.	közepes	nincs	35°
Akril	keményfém	12-15.000 1/min.	közepes	nincs	40°
Gravír réz	keményfém	20-25.000 1/min.	közepes	nincs	30-35°
Alumínium	keményfém	12-15.000 1/min.	közepes	Survol	30-35°
Rozsdamentes	keményfém	20-25.000 1/min.	gyors	Survol	25-30°

Betűmagasság	1-2 mm	2-3 mm	3-4 mm	5-6 mm	7-8 mm	9-10 mm	11-12 mm	13-16 mm	17-20 mm	21-30 mm	31-40 mm	41-50 mm
Marótű szélesség mm-ben	0,25	0,32	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	2,0	3,0	4,0	4,7	6,35

Gravír&ág Kft.

1117 Budapest Hunyadi János út 3.

E-mail: gravirag@gravirag.hu

www.gravirag.hu

Tel.: 06-70-316-68-27 és 06-70-316-69-04



Marótűk



Standart marótű

A leggyakrabban használt marótű műanyagokhoz és fémekhez. A finomszemcsés keménymetallnak köszönhetően ezek a marótűk sokáig maradnak élesek.

Választható szélességek mm-ben:
0,25/0,32/0,5/0,75/1,0/1,25/1,5/2,0/3,0

Alkalmas:
ACR/BAL/FLX/SSS



Marótű negyedelt

A marótű dupla éle maximális vágástisztaságot ad.

Alkalmas rozsdamentes acélokhoz és néhány műanyagokhoz.

Választható szélességek mm-ben:
0,25/0,32/0,5/0,75/1,0/1,25/1,5/2,0/3,0

Alkalmas:
ACR/BAL/FLX/SSS



HSS-marótű

A HSS-marótű nem olyan törékeny, mint a keménymetall marótű. A legjobb választás a mély és finom vonalak eléréséhez.

Választható szélességek mm-ben:
0,25/0,32/0,5/0,75/1,0/1,25/1,5/2,0/3,0

Alkalmas:
FLX/BAL



Kétélű kivágótű

Párhuzamosan vágó szerszám műanyagok és fémek kivágásához kimélyítéséhez.

Választható szélességek mm-ben:
2,0/2,5/3,0

Alkalmas:
FLX/BAL



Hengermaró

A hengermaró egyenes vágóéllel rendelkezik. A párhuzamos vágóéleknek köszönhetően a gravírozási felület sima és egyenes falú lesz.

Választható szélességek mm-ben:
1,5/2,0/2,5/3,0 (62 54109)
1,5/2,0/2,5/3,0/3,5 (62 581019)

Alkalmas:
ACR/BAL/FLX

Átmérő + hossz	Cikkszám
3,00 x 50 mm	62 58134
3,17 x 115 mm	62 5410
4,00 x 50 mm	62 58104
4,00 x 110 mm	62 56114
4,00 x 165 mm	62 58141
4,36 x 165 mm	62 58101
4,36 x 185 mm	62 58101 L
6,00 x 50 mm	62 58164
6,35 x 165 mm	62 55112

Átmérő + hossz	Cikkszám
3,17 x 115 mm	62 5414
4,36 x 165 mm	62 58114

Átmérő + hossz	Cikkszám
3,17 x 115 mm	62 5576
4,36 x 165 mm	62 58106
6,35 x 165 mm	62 55117

Átmérő + hossz	Cikkszám
3,00 x 37 mm Vágási szélesség: 2 mm	62 581032
3,00 x 37 mm Vágási szélesség: 2,5 mm	62 5810325
3,00 x 37 mm Vágási szélesség: 3 mm	62 581033

Átmérő + hossz	Cikkszám
3,17 x 115 mm	62 54109
4,36 x 165 mm	62 581019

ACR (akril) / FLX (műanyag - hajlékony gravírozóanyag) /
BAL (Puha fémek - réz, alumínium) / SSS (Kemény fémek - RM, acél)



Marótűk

Átmérő + hossz	Cikkszám
4,36 x 165 mm	62 58115

Átmérő + hossz	Cikkszám
4,36 x 165 mm Schnittbr.: max. 6,35 mm	62 58206
6,35 x 165 mm Schnittbr.: max. 12,7 mm	62 58112

Átmérő + hossz	Cikkszám
3,17 x 115 mm	62 541045
6,35 x 130 mm	62 5765845

Átmérő + hossz	Cikkszám
3,17 x 115 mm	62 541090
4,36 x 165 mm	62 5810190
6,35 x 130 mm	62 5765890

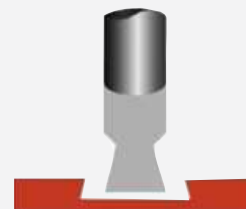
Átmérő + hossz	Cikkszám
3,17 x 115 mm	62 58138
4,36 x 165 mm	62 58139

Forma-marótű

Használatával a műanyagba egy pontos szögbevágás marható. A szerszám ferde éle 15°-os.

Választható szélesség mm-ben:
4,35

Alkalmas:
ACR/FLX



Nagyfejű marótű

Ez a marótű szélesebb felületet mar ki az anyagból, mint a szár átmérője. Csak műanyagokhoz használható a fordulatszám lecsökkentésével.

Választható szélességek mm-ben:
6,35/12,7

Alkalmas:
ACR/FLX



Fazettázó marótű 45°

45-fokos marótű fazettázógépekhez ajánlott, a táblák széleinek letörésére.



Fazettázó marótű 90°

90-fokos fazettázó marótű fazettázógépekhez ajánlott, a táblák széleinek körbe marásához.



Spirál marótű

Ezt a spirálisan nőtolt keménységű marótűt kimondottan kemény anyagokhoz fejlesztették ki. A legjobb eredmény lassú fordulatszámmal és lassú előtolással érhető el.

Választható szélességek mm-ben:
0,25/0,32/0,5/0,75/1,0/1,25

Alkalmas:
ACR/BAL/FLX/SSS



ACR (akril) / FLX (műanyag - hajlékony gravírozóanyag)
BAL (Puha fémek - réz, alumínium) / SSS (Kemény fémek - RM, acél)

Gravír&ág Kft.

1117 Budapest Hunyadi János út 3.
E-mail: gravirag@gravirag.hu

www.gravirag.hu

Tel.: 06-70-316-68-27 és 06-70-316-69-04



Marótűk



RouterMills® 1-élű

Router Mills® marótű gyors, tiszta és éles vonalak vágására alkalmas. Ez az egyélű szerszám különösen akril és hajlékony műanyagokhoz ajánlott. Jelentősen stabilabb, mint a henger marótű és jól használható komplikáltabb formák kivágására.

Választható szélességek mm-ben:

2,0/3,0

Alkalmas:

ACR / FLX

Átmérő + hossz	Cikkszám
4,36 x 165 mm Vágási szélesség: 2,0 mm	62 581052
4,36 x 165 mm Vágási szélesség: 3,0 mm	62 581053

ACR (akril) / FLX (műanyag - hajlékony gravírozóanyag) / BAL (Puha fémek - réz, alumínium) / SSS (Kemény fémek - RM, acél)





Gyémánt marótűk



Álló gyémánt

Ez a nem forgó szerszám réz és alumínium táblákhoz használható, 120 °-os szögben élezett gyémánttal.

Alkalmas:

Csak felületi jelölésre

Átmérő + hossz	Cikkszám
3,17 x 28,5 mm 120°	62 58140
3,17 x 110,0 mm 120°	62 5412
4,00 x 150,0 mm 120°	62 58124
4,36 x 150,0 mm 120°	62 58102
6,00 x 165,0 mm 120°	62 58116
6,35 x 150,0 mm 120°	62 55114



Üvegmarótű

Ez az üvegmarótű 3 lapos élezett gyémánttal üveg-gravírozáshoz és kemény fémekhez.

Alkalmas:

Csak felületi jelölésre

Átmérő + hossz	Cikkszám
4,00 x 170 mm	62 58174
4,36 x 170 mm	62 58170



Burnisher

Gyémánthegyű marótű, réztáblák és más kemény anyagok gravírozására alkalmas. Hosszú élettartamú.

Választható szélességek mm-ben:
0,32/0,5/0,75/1,0/1,25

Alkalmas:

Csak felületi jelölésre

Átmérő + hossz	Cikkszám
4,36 x 155 mm	62 58100